



ALLBASE

Fond dur monocomposant solvanté.

Domaines d'utilisation :

Fond dur monocomposant destiné à la préparation des surfaces de parquet avant application d'un vitrificateur.

Adapté entre autres pour le traitement de surface :

- des sols bois et parquets poncés à blanc
- des parquets contrecollés intégralement poncés
- pour toutes les essences de bois, y compris les bois exotiques

Attention:

L'utilisation de produits solvantés pour la vitrification des parquets est de plus en plus limitée. Pour cette raison, nous recommandons l'utilisation des produits en phase aqueuse de la gamme PALLMANN.

Propriétés techniques et avantages :

Fond dur monocomposant base solvant conjuguée d'alcool, destiné à tous les vitrificateurs à parquet, de la gamme PALLMANN. Le primaire ALLBASE isole les pores du bois contenant des restes d'huile de résine, cire ou autres, corps gras. Renforce également l'accrochage en rénovation de parquets huilés ou encaustiqués.

- Faible odeur
- Bonne pénétration dans le bois
- Facile à mettre en œuvre
- Séchage rapide
- Recevabilité vernis solvants ou phase aqueuse pour parquets
- Accentue le dessin des veines du bois
- Facilite l'application des couches de finition et garantie l'aspect homogène.

Caractéristiques techniques :

Emballage :	bidon plastique
Conditionnement :	5 litres
Tenue en stock :	env. 12 mois
Couleur :	blanc
Consommation par application :	env. 60 à 80 ml/m ²
Température de mise en œuvre :	18 à 25 °C
Sec hors poussière / Recouvrable égrenable:	après env. 30 à 40 minutes*

*A température ambiante.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

ALLBASE

Préparation du support :

Après le dernier ponçage, la surface à traiter doit être propre, sèche et exempte de poussière de ponçage et de saletés.

Mise en œuvre :

- Avant utilisation, acclimater l'emballage à la température ambiante puis bien l'agiter. Transvaser ensuite le contenu dans un seau propre.
- Appliquer – régulièrement et à saturation – une couche de primaire ALLBASE au rouleau microfibre phase aqueuse, ou au spalter.
- Après un séchage d'environ 45 minutes*, la surface traitée pourra être recouverte par un vernis en phase aqueuse ou un vernis en phase solvant de la gamme PALLMANN.
- Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils avec un diluant

*A température ambiante.

Consommation :

Recommandé : 1 application

(Principaux essence de bois européenne usuel)

Quantité recommandée par application : env. 100 ml/m²

Surface traitée par litre : env. 10 m²

Prescriptions générales :

- Tenue en stock environ 12 mois dans un endroit sec et frais, dans l'emballage d'origine. Refermer immédiatement après application et utiliser le contenu rapidement.
- Conditions idéales de mise en œuvre : 18 à 25 °C / hygrométrie de l'air comprise entre 35% et 65%. Une température basse et une hygrométrie élevée prolonge la durée de séchage, une température élevée et une hygrométrie basse la réduit.
- N'utilisez pas d'appareil électrique en présence de substances ou de vapeurs inflammables, car les appareils électriques produisent des arcs électriques ou des étincelles pouvant provoquer un incendie ou une explosion.
- Le fond dur Allbase pénètre profondément dans les pores du bois. Contribue à l'accrochage des couches de finitions
- Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés et les recommandations du fabricant de revêtements, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles nationales, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.
- Certains minéraux comme la silice, ou des inhibiteurs transportés par la sève du sol, aux fibres des bois tropicaux, ex : palissandre, ipé lapacho, merbau, wengé..., peuvent perturber le séchage, influencer le mouillage, ou la couleur du bois. On parle alors de réaction auto-inhibitrice. Vu la variété de l'offre et les propriétés variables des essences des bois exotiques, respecter les instructions du fabricant et procéder impérativement à un test d'application préalable.

Sécurité du travail et de l'environnement :

Forte teneur en solvants

Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque des lésions oculaires graves.

Les vapeurs de solvant peuvent former avec l'air un mélange explosif. Bien aérer pendant et après la mise en œuvre. Ne pas fumer, éviter feux et lumières nues. Éviter toute formation d'étincelles, mettre donc hors service tous les appareils électriques, commutateurs, etc. Pendant la mise en œuvre, utiliser une crème de protection de la peau et porter des gants/ un équipement de protection des yeux. Éviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon.

Observer les directives relatives au travail des produits inflammables / dangereux, les descriptions de danger et consignes de sécurité portées sur l'étiquette de l'emballage et la fiche de données de sécurité, etc.

Elimination:

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Recyclage possible des emballages plastiques totalement vidés et grattés – Elimination spéciale des restes de produit liquide et des emballages contenant des restes de produit liquide. Elimination des emballages contenant des restes de produit durci avec les déchets de chantier.

Informations : Les données contenues dans cette fiche technique reposent sur les résultats actuels des expériences et études réalisées à ce jour. Elles présentent des recommandations d'ordre général mais ne répondent pas à toutes les conditions d'application possibles, différentes d'un cas à l'autre. Ces données ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. Procéder le cas échéant à des essais préalables.

Cette fiche annule et remplace les précédentes. Tous droits réservés. Il est strictement interdit de copier et/ou reproduire cette édition sous quelque forme que ce soit sans l'autorisation écrite des sociétés citées ci-dessous.

05.2017

PALLMANN GmbH
Im Kreuz 6
97076 Würzburg
Tel.: +49 (0) 931-27964-0
Fax: +49 (0) 931-27960-50
E-mail info@pallmann.fr
Internet www.pallmann.fr

Unipro-Belgique sa
Poortakkerstraat 41 A
B-9051 Gand
Tél.: +32 (0) 9 222 58 48
Fax +32 (0) 9 222 33 80
E-mail info@unipro.be
Internet www.unipro.be

Uzin Tyro AG
Ennetbürgerstrasse 47
CH-6374 Buochs
Tel.: +41 (0)41-6244888
Fax: +41 (0)41-6244889
E-Mail info@uzin-tyro.ch
Internet: www.uzin-tyro.ch

DS Derendinger AG
Freiburgstrasse 830A
CH-3174 Thörishaus
Tel.: +41 (0)31-8881200
Fax: +41 (0)31-8881201
E-Mail info@ds-derendinger.ch
Internet: www.uzin-tyro.ch



PALLMANN