

**APPRET PUA 54**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Apprêt polyuréthane deux composants à base de résine acrylique et de pigment anticorrosion****DOMAINE D'UTILISATION**

Carrosserie industrielle, industrie générale.

**PROPRIETES**

Garnissant (+ 100 µm secs à la couche).

Recouvrable en mouillé sur mouillé ou après ponçage.

Application sur ferreux et non ferreux (après test d'adhérence).

Très bonnes propriétés anticorrosion.

Teintable avec les concentrés C100 (2 % maxi)

**APPLICATION****Matériel** : Pistolet pneumatique, airless.**Support** : Métal ferreux sablé ou dégraissé - Métal non ferreux : faire un test d'adhérence sur métal dépoli et dégraissé**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Blanc, Beige clair Autres couleurs : nous consulter	<b>Versions</b>	<b>Produit</b>	<b>Durcisseurs PUA</b>	<b>Diluants PU Rapide Standard Lourd</b>
<b>ASPECT</b>				
Semi mat				
<b>DENSITE</b>	Standard	5	1 (standard)	0-40 %
1,32 (± 0,03)	Thixo	10	1 (THIX)	0-10 %
<b>EXTRAIT SEC</b>	H.E.S.	8	1(HES500)	0-20 %
En poids : 66 % (± 2 %)	<b>POT LIFE</b>			
<b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>	4 heures			
Thixotrope	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>			
<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	4 à 6 m au kilo			
25 secondes (pistolet pneumatique) (± 5 secondes)	<b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>			
<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	Hors Poussière : 50' - Sec : 2H30 - Dur : 24 heures			
50 à 100 microns	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 50 microns secs) :**

**Sans ponçage** : Entre 15' et 3 jours avec laque PUA ou PUA Souple  
Entre 2 heures et 3 jours avec Laque PU41, PU41 Souple ou PUE51.  
Au delà, prévoir un égrenage

**Avec ponçage** : Ponçable après 8 heures à 20 C ou 1 heure à 60 C

**NE PAS RECOUVRIR AVEC DES PEINTURES EPOXYDIQUES**

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 490 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Produit catégorie C (carrosserie) - limite COV : 540 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

**REMARQUES**

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85