

GARNIPRIM - Wash primer garnissant

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7c

Primaire réactif bi-composant à base de butyral polyvinylique modifié et de pigment anticorrosion**DOMAINE D'UTILISATION**

Carrosserie industrielle, huisseries...

PROPRIETES

Très bon accrochage sur métaux ferreux ou non (zinc - aluminium - galvanisé,...).

Assure une protection antirouille temporaire

Doit être recouvert d'une finition pour assurer une protection prolongée.

Rapidité de recouvrement (1 heure).

Prêt à l'emploi.

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique.**Support** : Métaux ferreux et non ferreux dégraissés.**Conditions** : Température > à 15 C

: Humidité relative < à 70 %.

: Nous consulter si ces conditions ne peuvent être respectées.

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN VOLUME		
Gris vert	Version	Produit (L)	Diluant (L)
ASPECT	Garniprim N 2		
Mat	Standard	1	1
DENSITE	POT LIFE		
1,07 (± 0,03)	6 heures		
EXTRAIT SEC	RENDEMENT THEORIQUE		
En poids : 39 % (± 2 %)	7 à 14 m au kilo		
VISCOSITE DU PRODUIT	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)		
2'00" ± 15" Coupe AFNOR N 4	Hors Poussière : 5' - Sec : 30' - Recouvrable : 1 heure		
VISCOSITE D'APPLICATION	Désolvatation suivie de 15' à 60 C		
25" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
10 à 20 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 15 microns secs) :

Laque Polyuréthane : Si la détrempe est trop importante, allonger le délai de recouvrement.

CAOUTCHOUC CHLORE ET EPOXY DECONSEILLES.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 745 g/l sur le produit prêt à l'emploi

Consulter la fiche de données de sécurité