

**VERNIS PUA 54**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Vernis acrylique polyuréthane réticulé par un isocyanate non jaunissant****DOMAINE D'UTILISATION**

Industrie

**PROPRIETES**

Bonne durabilité extérieure.

Protection anti U.V.

Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage.

Adhérence directe sur acier, aluminium et galvanisé.

**APPLICATION****Matériel** : Pistolet pneumatique.**Support** : Sur fond PU préparé, métaux ferreux et non ferreux, après dégraissage et dépolissage ou traitement de surface adapté**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Incolore	Versions	Produit	Durcisseur PUA	Diluants PU
<b>ASPECT</b>				Rapide
Brillant				Standard
<b>DENSITE</b>				Lourd
0,96 (± 0,03)	Standard	4	1 (standard)	0-10 %
<b>EXTRAIT SEC</b>	Thixo	8	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 46 % (± 2 %)	H.E.S.	6	1 (HES)	0-5 %
<b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>	<b>POT LIFE</b>			
50" ± 10" Coupe AFNOR N 4	6 heures			
<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>			
40" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 9 m au kilo			
<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	<b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 30-40' - Sec : 4 h - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par lui-même après 24 heures de séchage

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

**REMARQUES**

Ne pas utiliser d'accélérateur PU 85