

**VERNIS SPEED PU31**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Vernis acrylique polyuréthane deux composants****DOMAINE D'UTILISATION**

Carrosserie  
Réparation  
Décoration

**PROPRIETES**

Excellent brillant  
Séchage et durcissement rapide  
Excellente durabilité extérieure  
Protection anti UV  
Très bonne tension  
Réticulation par isocyanate non jaunissant  
Bonne résistance chimique et mécanique après 48 heures de séchage  
Ajustement du niveau de brillance possible par coupage avec le Vernis speed PU 31 mat : Voir tableau des valeurs de brillants en page 2

**APPLICATION**

**Matériel** : Pistolet pneumatique, HVLP  
**Support** : Sur base mate ou sur fond PU préparé

**CARACTERISTIQUES**

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Incolore	<b>Versions</b>	<b>Produit (L)</b>	<b>Durcisseur PUA</b>	<b>Diluants PU (L)</b>
<b>ASPECT</b>				<b>Rapide</b>
Brillant				<b>Standard</b>
<b>DENSITE</b>				<b>Lourd</b>
0,99 (± 0,03)	Standard	3	1 (standard)	0-10 %
<b>EXTRAIT SEC</b>	H.E.S.	5	1 (HES)	-
En poids : 36 % (± 2 %)	<b>POT LIFE</b>			
<b>VISCOSITE DU PRODUIT</b>	3 heures			
25" ± 5" Coupe AFNOR N 4	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>			
<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	6 à 8 m au kilo			
18" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	<b>SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)</b>			
<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	Hors Poussière : 30-45' - Sec : 4 - 5 h - Dur : 24 h			
40 à 50 microns	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

**RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :**

Par lui-même après 24 heures de séchage

**HYGIENE ET SECURITE**

COV : 640 g/l sur le produit livré  
Consulter la fiche de données de sécurité

**REMARQUES**

Ne pas utiliser d'accélérateur PUA 85

**VERNIS SPEED PU31**

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

**Vernis acrylique polyuréthane deux composants****TABLEAU DES VALEURS DE BRILLANTS**

MELANGE EN POIDS		BRILLANCE	
Vernis Speed PU31	Vernis Speed PU31 MAT	ANGLE 60	ANGLE 85
<b>0 part</b>	<b>100 parts</b>	<b>7-10</b>	<b>15-20</b>
<b>15 parts</b>	<b>85 parts</b>	<b>30-35</b>	-
<b>40 parts</b>	<b>60 parts</b>	<b>55-60</b>	-

Ces chiffres correspondent à des applications de vernis de l'ordre de 35-45  $\mu$ , sur fond PU blanc brillant, à une viscosité de 20" (CA4 à 20 C) au pistolet pneumatique, et à un séchage de 30' à 20 C + 1 heure à 60 C

Le degré de brillant obtenu peut varier en fonction de la viscosité d'application, de l'épaisseur déposée et des conditions d'application et de séchage.