

Fiche Technique

TR4027/00 – XT4028/00 ISOLANT POUR BOIS RESINEUX ET PLACAGE RECONSTITUE

Remplace la précédente édition datée 09/10/2009

DATE: 07/05/2012

Description: Isolant pour placage ou bois massif contenant des substances huileuses (Bois de Rose, Teck, etc.)

Domaine d'utilisation:	Placage ou bois gras.	
Méthode d'application:	Pistolet et machine à rouleau.	
Préparation pour pistolet:	En poids (Kg)	
	TR4027/00	100
	XT4028/00	20
	DT1150/00	50 - 100
Préparation pour machine à rouleau:	TR4027/00	100
	XT4028/00	10
	DT0041/00	20
	Après préparation, verser le mélange directement sur les rouleaux sans passer par les pompes.	

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques Techniques

Extrait-Sec (%)	TR4027/00: 30 ± 1
	XT4028/00: 8 ± 1
Densité (Kg/L)	TR4027/00: 1.000 ± 0.030
	XT4028/00: 0.884 ± 0.030
Viscosité (DIN 4 à 20°C)	TR4027/00: 12" ± 1"
	XT4028/00: 11" ± 1"
Pot-Life à 20°C	30 mn pour machine à rouleau, 4 h pour pistolet
Grammage conseillé (g/m ²)	Minimal: 10 Maximal: 50
Nombre de couches	De 1 à 3
Séchage	60" air chaud à la machine à rouleau (10g/m ²)
	1 h à température ambiante au pistolet
Recouvrable	Lorsque le produit est recouvert par un Polyester au pistolet, attendre au moins 4 heures et pas plus de 12 heures. Après 12 heures, il est recommandé d'égrener légèrement à l'aide de papier grains 320.
Durée de vie (mois)	36
	Après une longue période de stockage, vérifier toujours l'homogénéité et bien mélanger avant l'utilisation pour éliminer tout éventuel sédiment.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.