

Fiche Technique
BICOUCHE PU NON JAUNISSANT
TU74--
Description et domaine d'utilisation

Vernis PU non jaunissant, répondant aux normes

Brillances disponibles:	5 – 10 – 25 – 35 – 60 gloss		
Domaine d'utilisation:			
Méthode d'application:	Pistolet, machine à rideau		
Procédure de mélange X-XX brillant:	En Litre (L)		
Partie A	TU74--	100 L	
Partie B (Catalyseurs)	TH0790	10 L	
Diluant	DT0500	30-50 L	
Procédure de mélange pour M1:	En Litre (L)		
Partie A	TU74--	100 L	
Partie B (Catalyseurs)	TH0759	40 L	
Ignifugeant	JJ0500	5 L	
Diluant	DT0500	0-10 L	

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	25 % ± 1
Densité (kg/l):	0.92 ± 0.03
Viscosité (Afnor 4 à 20°C):	40" ± 5

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques Générales

Température d'utilisation		
Durée de vie en pot:	24 heures	
Quantité à appliquer (g/m²):	80-150 g/m²	
Le temps de séchage 100 g/m² (air libre)	Sec au toucher	40-50 min
	Hors poussières	15-20 min
	Empilable	3 heures
Séchage Forcé (100 g/m²): tunnel	Flash-off	1 h 30
	L'air Chaud 30/50°C	
	Refroidir	
Intervalle entre les application:	Min 1 heure Max 24 heures	
Nombre d'applications:	3 couches maximum	
Ponçage:		
Recouvrable:		
Stockage:	12 mois en emballage d'origine	
Alternative Catalyseurs:		
Le Séchage UV:		
Vitesse de la ligne:		
Nettoyage:		

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques générale cont.

Vernis PU non jaunissant, répondant aux normes :

- contact alimentaire
- Sécurité des jouets (EN 71-3)
- SOLAS
- M1 avec durcisseur TH0759

Le durcisseur TH0759 confère au produit une dureté supérieure à celle du TH0790 lors du rajout de JJ0500. Il n'altère pas les qualités de non-jaunissement.

Instructions spéciales

R10 (Inflammable)

Attention

Pour obtenir la Qualité M1 :

- Rajouter 5% ignifugeant JJ0500 par rapport au TU74xx.
- Appliquer le produit PAE en deux couches de 120 g/m² chacune.