



15-16-1

DESCRIPTION

VERNIS HS 2K à base acrylique copolymère.









PROPERTIES

- Très résistant aux rayures.
- Excellente caractéristiques de polissage.
- Peut être utilisé pour le spot repair ou de plus grandes surfaces.
- Haute teneur en solide
- Excellente résistance aux intempéries.
- Finition exceptionnelle et bonne résistance au jaunissement.
- Excellent flux
- Facile à appliquer.
- Economie d'énergie.
- Accroit productivité, sèche à l'air à basse temperature ou aux IRT.
- Sèche très rapidement, peu d'attente entre les couches.

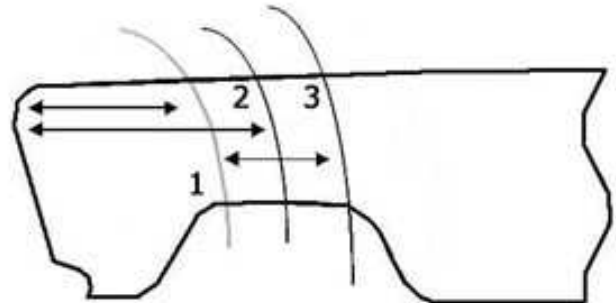
PRODUITS

				
<p>VERNIS HS</p>	<p>DURCISSEUR SLOW</p>	<p>DURCISSEUR MEDIUM</p>	<p>DURCISSEUR FAST</p>	<p>DURCISSEUR EXTRA-FAST</p>
	<p>DILUANT SLOW</p>			
	<p>DILUANT MEDIUM</p>			
	<p>DILUANT RAPIDE A UTILISER SEULEMENT POUR LE SPOT REPAIR</p>			


1		Supports appropriés: <ul style="list-style-type: none"> ● Tout type de support et finition préalablement dégraissés et poncés. ● Bi-couches métallisé, mica/pearl, pour la réparation automobile, du spot repairs à la peinture complète . ● Le stratifié et ke polyester soigneusement poncé 		
2		Préparation du vernis 100.60  P600 ou  3 ou 4 et dégraisser avec SG-AECO ATTENTION: Il est absolument nécessaire de poncer le OEM soigneusement. Un ponçage superficiel peut causer des problèmes d'adhérence.		
3		SG-AECO : Agent dégraissant à base d'eau. Utilisez pour nettoyer les surfaces à traiter. Supprime silicone, la graisse et les résidus de cire des surfaces ainsi que certains agents de démoulage de surfaces de matière plastique. Lors du nettoyage des surfaces en plastique, le dégraissant roduit un effet anti-statique et réduit ainsi les grains de poussière. 2004/42 / IIB (AII) (200) 65: La valeur limite UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.a II) en volume PAE est au maximum 200 g / L de COV. La teneur en COV de ce produit est de 65 g / L.		
4		Comme avec d'autre systèmes de peinture, la pulvérisation optimale est obtenu si le produit est à une température de 20-25°C, c'est particulièrement important avec des produits à haute teneur en solides. Un produit stocké au froid peut entrainer une application plus difficile. Pour rester conforme aux COV, ne pas ajouter plus de diluant pour ajuster la viscosité.		
5		Il est important de suivre la procédure d'application recommandée. Ne pas le faire peut conduire à Épaisseur de film excessive et séchage plus lent.		
6		Il est important de veiller à ce que la couche de base soit complètement sèche avant d'appliquer le Vernis.		
SLOW / STANDARD				
7		100 Volume/ Poids	100.60 ANTI-SCRATCH	VERNIS VHS
		50 Volume/ Poids	200.80	DURCISSEUR
		0-5 Volume/ Poids	AP	
FAST				
8		100 Volume/ Poids	100.60 ANTI-SCRATCH	VERNIS VHS
		50 Volume/ Poids	200.80	DURCISSEUR FAST
		0-5 Volume/ Poids	AP-R NA	
EXTRA FAST – Panneaux lateraux uniquement				
9		100 Volume/ Poids	100.60 ANTI-SCRATCH	VERNIS VHS
		50 Volume/ Poids	200.80	DURCISSEUR EXTRA FAST
		0-5 Volume/ Poids	AP-R NA	
10		Mélanger le produit avec precision et la balance de préférence. Utiliser le produit mélangé aussi rapidement que possible. Utiliser les durcisseurs et diluants ARYS CATALFER uniquement.		
11		Le choix du diluant doit être fait en fonction de la temperature de l'air.		

12		Mélanger dans un recipient approprié. Assurez vous que le produit soit bien mélanger et ensuite le filtrer avant utilisation.		
13		DUREE DE VIE	30-40 min. @ 20 °C.	
14		CONVENTIONAL	Buse de 1.2-1.3 mm à 1.9-2.1 bar .	
15		HVLP	Buse de 1.2-1.3 à 0.6-0.7 bar.	
16		½ + 1 couche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Appliquer une fine couche, puis une couche pleine immédiatement ou ▪ Appliquer une couche fine, puis une couche pleine en attendant 5-10 min entre les 2 couches. - NE PAS appliquer plus de vernis qu'indiqué. - En cas d'application sur 2 éléments ou plus, la première couche doit être appliquée sur la totalité de la surface à vernir avant d'appliquer la seconde. - 5-10 min d'évaporation avant étuvage.	
17			Le rendu final dépend de nombreux facteurs tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode et les circonstances application.	
18		SECHAGE	DURCISSEUR STANDARD/LENT	25-30 min. à 60 °C.
			DURCISSEUR FAST	20 min. à 60 °C.
			DURCISSUER EXTRA FAST	15 min. à 40°C. 10 min. à 60°C. Panneau latéraux seulement. <u>Information séchage air:</u>
			DURCISSEUR EXTRA FAST	Hors poussières après 15 min. à 23°C. Laisser la cabine en mode pistelage. Manipulable après 35 à 50 min. Tous les temps de séchage dépendent de la température, de l'épaisseur et de l'humidité. Polissage: après 90 min.
Le temps d'évaporation et les temps de séchage dépendent de l'épaisseur appliquée, la vitesse de l'air, volume d'air, la taille et forme des panneaux, la méthode et les ciconstances d'application.				
IMPORTANT:				
19	En cas de séchage à des températures inférieures à celles indiquées, le support ne doit pas être peint. Exposée à des conditions sévères dans les premiers jours après la peinture comme une forte condensation d'humidité, la rosée, le gel et le contact avec des agents agressifs, les détergents, le sel de routes, doit être évité.			
20		ONDES COURTES		5-10 min. flash-off (Avant cuisson).
				Évaporation: 4 min. (10-45 °C). Séchage: 10 min. (15-60 °C).
21		POLISSAGE	Polissage: 10 minutes après refroidissement	

21			Polissage: 90 min après application 1. CATALUX XPA 250 + mousse orange medium à 700-1000 rpm. 2. Supprimer les residus de polish avec un chiffon microfibrés 3. REFLEX + microfibre 85618.
22		POLISSAGE	Étapes: 1. DARK P3000 à l'eau 2. A.MEX 4000 à l'eau et une ponceuse orbitale 3mm 3. CATALUX XPA 50 + mousse blanche dure à 1000-1300 rpm. 4. CATALUX XPA 250 + mousse orange medium à 700-1000 rpm. 5. Essuyer les résidus avec un chiffon microfibre. 6. REFLEX + chiffons microfibre 85618.
23		RACCORD NOYE	2-3H après application. Il est essentiel avant de recouvrir d'assurer une bonne adhérence.
24		A L'EAU	P800-1000
25		A SEC	- P800-1200 HELAN MHS SPONGE PAPER 1S EF, MF ou UF 2S EFF or MF+
26			ONETECH P600+ ONETECH INT SCORILLUS 2, 3 or 4.



PREPARATION DU SUPPORT

- Dégraissier le support avec SG-A eco
- Dépolir avec  5 ou 6. Ne pas utiliser de Scotchbrite.
- Re-dégraissier le support avec **SG-Aeco**
- Masquer les élément adjacent.

SG-Aeco

APPLICATION

1	Appliquer une première couche de vernis VHS au delà de la couche de base.
2	Appliquer la seconde couche de vernis ARYS au delà de la première couche de vernis.

3	<p>Utiliser un second pistolet, avec EFC4 et appliquer seulement une couche très fine afin de faire fondre le brouillard de pulvérisation.</p> <p>Ne pas appliquer en couche épaisse . Ne pas appliquer sur une surface non poncée. Ne pas ajouter EFC4 au vernis VHS</p>
4	<p>- Une fois la zone de raccord complètement sèche , lustrer légèrement avec un mousse pour éliminer les éclaboussures, et améliorer la brillance. Prenez soin de ne pas polir à travers le mélange. Toujours conduire la machine de polissage de la réparation à l'OEM et vérifier la température de surface (Ne pas chauffer le vernis).</p>
<p>VOC R.F.U. (g/L)</p>	<p>2004/42 / IIB (e) (840) 548: La valeur limite UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) en volume PAE est au maximum de 840g / L de COV</p> <p>Selon le mode d'utilisation choisi, la réelle valeur COV prêt à l'emploi du produit est inférieure à la norme.</p>



Fermer la boîte de durcisseur hermétiquement immédiatement après utilisation, car ce produit va réagir avec l'air humide et perdre son effet de durcissement.
Il est fortement recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle approprié lors de l'application.

CE PRODUIT EST RESERVE A UNE UTILISATION PROFESSIONELLE

L'efficacité de nos systèmes est basé sur des années d'expérience et de recherche en laboratoire. Cependant, nous ne sommes pas responsables pour le travail Produite selon ces systèmes que le résultat final dépend aussi de facteurs échappant à notre contrôle. Avant d'utiliser ce produit vous devez lire et vous familiariser avec les informations Catalfer de santé et de sécurité qui se rapporte à ce produit et ses utilisations. Catalfer srl se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis à l'avance.