

Fiche Technique
AF56/00
 BICOUCHE A L'EAU TRANSPARENT
 HYDROPLUS POUR INTERIEUR**

AF56**/00 présente une bonne dureté de surface. Il est très transparent et a une bonne résistance à la thermo plasticité. Formulé à partir d'un mélange de résine acrylique /PU, il permet un bon dessin du pore. Il est recommandé pour les systèmes pore ouvert en 2 couches. Sa bonne tenue à la verticale permet de le conseiller pour les applications de pièces tournées ou de meubles montés.

Brillances disponibles:	5, 20, 30 et 40 Gloss
Domaine d'utilisation:	Panneaux, pièces tournées, baguettes d'encadrement, cadres, plinthes, profiles
Méthode d'application:	Pistolet conventionnel, airmix ou airless ou électrostatiques.
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
Partie A	
Partie B (Catalyseurs)	
Diluant	éventuellement avec de l'eau potable jusqu'à 5%
Procédure de mélange:	En Litre (L)
Partie A	
Partie B (Catalyseurs)	
Diluant	éventuellement avec de l'eau potable jusqu'à 5%

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	AF5605/00 : 32 ± 1 20, 30 et 40 gloss : 28 ± 1
Densité (kg/l):	1.030 ± 0.030
Viscosité :	AF5605/00 : 10'' ± 3'' (DIN8 à 20°C) 20, 30 et 40 gloss : 45'' ± 3'' (DIN4 à 20°C)

Caractéristiques Générales

Préparation du support :	Poncé, bien dépoussiéré, et éliminé de toute trace de résine ou de cire, éventuellement teinté avec nos teintes de la série AC1810/** ou AP1221/**. Pour obtenir des effets de profondeur il est conseillé d'ajouter les colorants de la gamme AC0600/**.	
Durée de vie en pot:	15 mois	
Quantité à appliquer (g/m²):	min 80 g/m², max 140 g/m² par couche	
Le temps de séchage (100 g/m² à l'air libre à 20°C):	Hors poussière	20 min
	Sec au toucher	60 min
	Egrenable	4 h
	Empilable	24 h
Séchage (100 g/m² à 35°C):	Flash off	15 min
	Air Chaud	45 min
	Refroidir	15 min
Intervalle entre les couches:		
Nombre d'applications:	2 couches maximum	
Egrenable :		
Recouvrable:		
Stockage:	Ne pas stocker le produit sous des températures inférieures à 5°C	
Alternative Catalyseurs:		
Le Séchage tunnel		
Vitesse de la ligne:	-	
Nettoyage:	-	

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques générales

- AF56xx/00 peut être teinté avec les bases de la série AC1810/** ou AC0600/** pour obtenir un effet de profondeur.
- Quand un garni plus important est recherché, l'AF56**/00 peut être appliqué sur les fonds à l'eau pour l'intérieur de la gamme Hydroplus.
- Pour obtenir une meilleure résistance chimique, notamment à l'alcool éthylique, nous conseillons l'ajout de 0,5 à 1% de notre réticulant XA4080/00.
- La viscosité du produit additionné du réticulant augmente lentement pendant 7 jours. Nous recommandons donc de récupérer le produit additivé dans du produit neuf à raison de 1 pour 1.

Méthode d'utilisation

Instructions spéciales

- Bien mélanger le mélange avant utilisation, si possible mécaniquement.
- L'AF56xx/00 sèche vite, mais en cas de séchage accéléré, il est recommandé de faire des tests préliminaires d'empilage.
- Pendant l'application, garder le produit, le support et l'atelier à une température de 15°C minimum.
- Bien mélanger le produit avant utilisation pour bien disperser une éventuelle sédimentation.
- Les résidus de l'application (eau de lavage, eau des cabines d'application, produit récupéré) doivent être traités conformément à la législation en vigueur.
- L'utilisation de matériels présentant des anomalies (garnitures défectueuses, pression trop élevée) ou l'utilisation de pompe à trop faible rapport peut engendrer des défauts sur le film de vernis notamment des bulles d'air.
- Additivé de 5% de JJ0500, additif M1, l'AF56xx/00 est classé M1 si il est utilisé en bicouche avec un grammage de 120 g/m² par couche (voir le procès-verbal)

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.