

**Fiche Technique**
**TU0134/00**  
**FOND ELECTROSTATIQUE**

Le TU134/00 est un fond PU doté d'une bonne tenue en verticale et d'un bon mouillant. Il est très garnissant.

Brillances disponibles:	
Domaine d'utilisation:	
Méthode d'application:	Pistolet électrostatique et robot.
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
	TU 134 100
	TH 727 50
	DT0500 20-40
Procédure de mélange:	En Litre (L)
	TU 134 100
	TH 727 50
	DT0500 20-40

**Caractéristiques Techniques**

Extrait sec(%):	54 ± 1
Densité (kg/l):	0.975 ± 0.03
Viscosité livraison :	120'' ± 10 (DIN4 à 20°C)

## Caractéristiques Générales

### Préparation du support

Température d'utilisation	-	
Durée de vie en pot:	4 heures	
Quantité à appliquer (g/m <sup>2</sup> ):	80 - 160 g/m <sup>2</sup>	
Le temps de séchage (100 g/m <sup>2</sup> à l'air libre):	Hors poussière	12-15 min
	Sec au toucher	25-30 min
	Empilable	1- 2 heures
Séchage Tunnel (g/m <sup>2</sup> ):	Air libre	
	Air Chaud 50°C	
	Refroidir	
Intervalle entre les couches:	30 - 120 min	
Nombre d'applications:	2	
Egrenable :		
Recouvrable:		
Stockage:	12 mois en emballage d'origine	
Alternative Catalyseurs:		
Le Séchage tunnel:		
Vitesse de la ligne:	-	
Nettoyage:	-	

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

## Caractéristiques générales

## Méthode d'utilisation

Il est possible d'utiliser le TH 778 ou le TH 779 pour accélérer le séchage.

## Instructions spéciales

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.