

Fiche Technique
TU0188/00
BI-COUCHE ACRYLIQUE TRANSPARENT UNIFIANT

DATE 06/04/12

Versions :	5 gloss
Domaine d'utilisation:	Panneaux
Méthode d'application:	Pistolet et rideau.
Préparation:	En poids
Partie A	TU0188/00 100
Partie B (Durcisseur)	TH0790/00 10-20
Diluant	XT4603 10-20

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	11 ± 2
Densité (kg/l):	0.900 ± 0.03
Viscosité : (DIN 4 à 20°C)	35" ± 5"

Caractéristiques générales

Durée de vie en pot:	24 heures
Grammage appliqué recommandé (g/m ²)	Max. 100 par couche
Nombre de couche:	Max. 2
Intervalle entre couches :	Max. 2 heures
Temps de séchage (100 g/m ² à 20°C)	Hors poussière 5' à 10' Sec au toucher 15' à 20" Empilable 4 heures
Temps de séchage (tunnel)	Air chaud à 30°- 50°C pendant 1 heure
Durée de vie (mois):	36 Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.

Caractéristiques générales

Le TU0188/00 est un bi-couche transparent à séchage rapide assurant un toucher doux et un effet unifiant à utiliser sur des supports très clairs (érable, bouleau, frêne, ligne fine, etc.) puisqu'il garde les nuances naturelles du bois. Pour ses propriétés d'harmonisation, le TU0188/00 ne convient pas aux essences de bois foncé.

Attention

Le TU0188/00 doit être catalysé de 10 à 20%, ce dernier assurant une dureté de surface plus élevée. En cas d'utilisation sur du bois pas très poreux (érable, bouleau), nous recommandons une dilution plus élevée que la norme.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Préparation du support:

Si nécessaire, utiliser une teinte solvant type XM7100/xx ou XM8000/xx

Caractéristiques générales

Le TU0100/N0 est un fond isolant d'une très grande rapidité de séchage, particulièrement appropriée pour être recouvert par des produits PU, transparents ou pigmentés et des systèmes PE sur MDF pour réduire l'absorption et les remontées de fibre de support.

Le TU0100/N0 peut être égrené manuellement seulement 15 minutes après l'application, en particulier sur le MDF usiné.

Il peut être recouvert avec des couches de fonds PU ou PE sans problème d'adhérence, même sur des pièces non-poncées.

Étant donné que le TU0100/N0 est semi-transparent, il ne convient pas aux systèmes transparents.

Instructions spéciales

Pour éviter le risque de fissure ou craquelage, le TU0100/N0 doit être appliqué en une seule couche, en prenant soin de ne pas surcharger le support ou créer des zones d'accumulation.

Bien agiter le produit avant d'utilisation.

Pendant l'été ou dans les zones tropicales, XT4603 peut être remplacé par un diluant à séchage plus lent tel que le XT4604.

Instructions générales

- Stocker le produit dans un local où la température de doit jamais être inférieure à 5°C
- Pendant l'application, garder le produit, le support et la salle d'application à une température d'au moins 15°C
- Les résidus de peinture (eaux de rinçage, boues, restes de peinture) doivent être traitées en accord avec la législation en cours. Ne pas jeter les résidus aux égouts.
- Compte tenu de la grande variété de matériaux utilisés pour la fabrication de produits en bois, lors du basculement d'un produit à base de solvant vers un système hydro, il est fortement conseillé de contacter notre service technique pour vérifier si votre équipement et vos composants sont appropriés ou si d'autres, plus appropriés existent. Vérifier, en particulier: les pistolets électrostatiques, pompes, joints, silicones, colles, cabine, les produits de traitement des eaux, les matériaux d'emballage, papier de verre, etc.
- Pour plus d'informations sur toutes les étapes du revêtement de meubles à l'aide de produits à base d'eau, consultez notre brochure technique:

"LIGNES DIRECTRICES GÉNÉRALES SUR L'UTILISATION DES PRODUITS HYDRO POUR INTERIEURS".

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.