

**Fiche Technique**
**TU0276/XX**  
**APPRÊT PU (A + B)**

DATE 28/05/12

Couleurs:	13 blanc, 08 oxyde, 22 noir, 52 ocre
Domaine d'utilisation:	Parties plates, MDF, cadres, plinthes
Méthode d'application:	Pistolet et rideau.
Préparation:	En poids
Partie A	TU0276/XX 100
Partie B (Durcisseur)	TH0780/00 40

**Caractéristiques Techniques**

Extrait sec(%):	72 ± 2 couleur 13 68 ± 2 couleur 08, 52 65 ± 2 couleur 22
Densité (kg/l):	1.45 ± 0.03 couleur 13 1.37 ± 0.03 couleur 08 1.28 ± 0.03 couleur 22 1.35 ± 0.03 couleur 52
Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C)	Partie A: 40" ± 3" ( DIN 6) couleur 13 A + B: 16" ± 3" (DIN 4) Partie A: 34" ± 3" ( DIN 6) couleur 08, 52 A + B: 20" ± 3" (DIN 4) Partie A: 26" ± 3" ( DIN 6) couleur 22 A + B: 20" ± 3" (DIN 4)
Durée de vie en pot:	3 heures pour la couleur 13 1 heure pour les couleurs 08, 22, 52
Grammage appliqué recommandé (g/m <sup>2</sup> )	Max. 200 par couche
Nombre de couche:	Max. 3
Intervalle entre couche:	Min.50'      Max. 4 heures

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Temps de séchage (80 g/m <sup>2</sup> à 20°C)	Hors poussière	10'
	Sec au toucher	35'
	Empilable	8 heures
Temps de séchage (air pulsé)	Désolvatation	15'
	Air chaud à 50°C	50'
	Refroidissement	15'
Egrenable:	Attendre au moins 12 heures	
Recouvrable:	Attendre au moins 12 heures, recouvrable par des finitions NC ou PU.	
Durée de vie (mois):	36	
	Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.	

Les TU0276/XX sont des apprêts PU prévus pour être appliqués sur des panneaux, des profils ou des pièces tournées avec un très bon garnissant y compris sur les chants, une bonne tenue à la vertical et une excellente égrenabilité.

#### Attention:

Le TU0148/13 est un produit très élastique mais cependant pas suffisante pour faire face à des mouvements exagérés du support qui peuvent se produire lorsque l'on utilise du contreplaqué obtenu à partir d'espèces de bois doux, du MDF épais ou des panneaux alvéolaires.

L'utilisateur doit effectuer des essais préliminaires afin de s'assurer que le substrat ne provoque pas des fissures.

De plus, nous vous conseillons de ne pas dépasser les grammages recommandés et de ne pas utiliser des durcisseurs différents de ceux mentionnés sur cette fiche technique.

**N.B.** : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

**ATTENTION** : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.